

IDEALARC DC-600

A fonte Idealarc DC-600 é um equipamento desenvolvido para soldagens no processo GMAW (Mig/Mag), FCAW (Tubulares), SAW (Arco Submerso CC ou CV) e remoção ou corte CAG (Goivagem). Seu sistema tiristorizado, controlado por placa eletrônica garante uma excelente estabilidade do arco e parâmetros requisitados, além do seu designe industrial de alta robustez garantindo várias horas de trabalho pesado ininterruptos nos mais variados ambientes.

Principais Aplicações:

Fabricação Pesada, Caldeiraria, Geração de Energia, Indústria Naval, Fundições.

Características:

- Soldagens nos processos GMAW, FCAW e SAW;
- Remoção (Goivagem) com eletrodo de grafite;
- Características de saída CC e CV
- Designe industrial e robusto;
- Amperímetro (A) e Voltímetro (V) analógico;
- Proteção térmica e de sobrecarga;
- Placas eletrônicas protegidas com resina epóxi;
- Ajuste de saída local ou remotamente;
- Excelente estabilidade do arco.
- Garantia de 3 anos.



Especificações Técnicas:

Alimentação: 220, 380, 440 VAC Trifásico, (50/60 Hz);

Corrente de Entrada (Nominal): 58 A (440VAC);

Tecnologias: Retificador / Tiristorizado;

Faixa de Ajuste: 70 á 780 A (CV);

Ciclo de Trabalho: 600 A / 44 V - 100%, 680 A / 44 V - 60%;

Peso/Dimensões: 237 Kg - 781 mm A x 567 mm L x 988 mm C;

Grau de Proteção: IP-23.

**LINCOLN
ELECTRIC**

Alimentadores Recomendados:

- NA-3, NA-5
- LT-7
- LF-72 / 74, Flex Feed 74

Acessórios Opcionais:

- Kit de Paralelismo;
- Controle Remoto 7,6 ou 15 metros;
- Carrinho.

