

Wel-Handy Multi

Carro Transportador de Soldagem Mecanizada Multi-propósito



Automação de soldadora portátil

Automatização de soldagem não só melhora a qualidade e os tempos de produção, como economiza dinheiro de maneiras mensuráveis que são muitas vezes negligenciados. A utilização de arame de solda e gases de proteção são muito reduzidos. As condições de trabalho são melhoradas para o soldador, reduzindo a fadiga, fumos e faíscas. Os Carros Transportador de Solda portátil Wel-Handy Multi são utilizados por uma grande variedade de clientes, desde um soldador de uma empresa de soldagem móvel até grandes estaleiros, com centenas de soldadores.

Características e benefícios

- **Dois Modelos Disponíveis**
Modelos standard de solda contínua/Standard Intermitente Controlado por Tempo
- **Multi Processos de Solda**
Modelos Standard e Programável Por Pontos/Tacha Intermitente
- **Multiplas Opções de Soldagem**
Dispositivo para Solda Dupla, Ocilador, Soldagem de Canto
- **Uso em Horizontal e Vertical**
A base da máquina pode ser usado em soldas fora de posição
- **Peso Leve: 7kg (15lbs)**
O Transporte e instalação é feito facilmente
- **Poder de Tração de 30kg (66lbs)**
Fornece soldagem estável mesmo sob cargas elevadas
- **Não Requer Trilhos**
A soldagem de filetes e juntas de canto podem ser feitas sem a necessidade de trilho. Articulações de ajuste fino, para aproximação e controle de altura da tocha.
- **Ímã Permanente**
O magnetismo é permanente e dispensa uso de eletricidade, mantendo o equipamento sempre fixo e seguro em qualquer posição.
- **Posições Multiplas de Solda**
Solda horizontal, vertical e invertida.



KOIKE ARONSON BRASIL

Carro de soldagem Leve e Compacto

Facil Instalação

Não há trilhos de guia, significa configuração fácil e rápida. Na maioria dos casos, o equipamento de soldagem existente pode ser utilizado.

Controle Automático de Altura

A Wel-Handy Multi roda diretamente na peça de trabalho. Posicionando a solda em filete, o equipamento mantém a distância ajustada do conjunto de tocha e arame de solda sempre na posição ideal de contato para o trabalho, possibilitando ajustes de controle de altura da tocha.

Desligamento Automático ao final da solda

Interruptores de limite(Fim de Curso) em cada extremidade do carro permitem ao operador configurar um ponto de parada predeterminado usando uma bloco magnético. Quando o limite for desarmado, o deslocamento da máquina e o arco de solda são interrompidos.

Recursos Padrões para Todas as Máquinas

- Um corpo desenhado em alumínio sólido para uma máquina leve e durável.
- Uso na posição horizontal em placas de aço, aço inoxidável e alumínio
- Uso em solda na posição vertical, quando a placa base de aço é no mínimo 25mm (1 Pol) de espessura
- Ampla gama de ajuste de tocha para solda a Arco Submerso ou qualquer tipo de arame de solda (Mig/Mag)
- Várias opções de acessórios de solda disponíveis

Principais Características que faz uma Instalação Mais Rápida e uma Operação Simples



Painel Modelo Standard



Painel Modelo por pontos

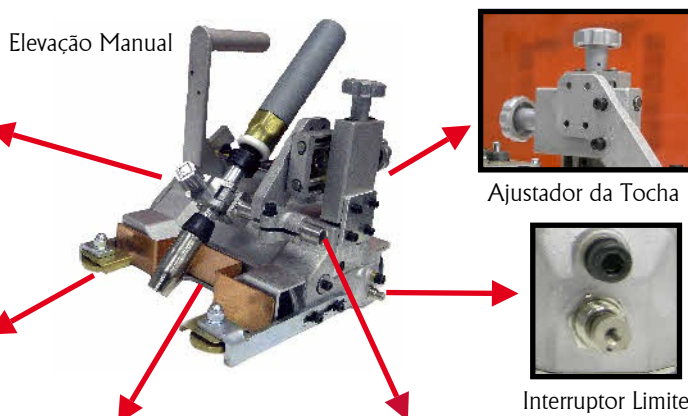


Magnético On/Off



Rolos Guia

Fundo de Inox para proteção contra temperatura para todo o sistema de rodas



Elevação Manual



Ajustador da Tocha



Interruptor Limite



Detentor da tocha

A automação da soldagem fornece um controle preciso sobre os parâmetros de soldagem abaixo

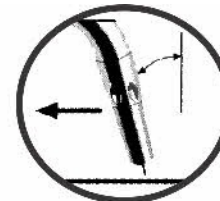
Velocidade de Deslocamento



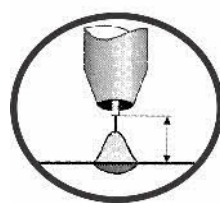
Ângulo Transversal



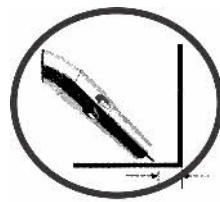
Deslocamento em Ângulo



Distancia do Tubo de Contato para o trabalho



Posição do Eletrodo



Um dos nossos muitos clientes descreve o Carro portátil de transporte Multi Wel-Handy da Koike:

"Basicamente, nós fomos capazes de tomar a tocha da mão do soldador e montá-la no carro. Foi realmente muito simples! Fomos capazes de usar as mesmas configurações de solda, só agora o soldador foi capaz de concentrar-se na solda real sem tornar-se cansado. O aumento mais evidente na produção foi a quantidade de solda que foi feito em um dia. O mesmo soldador que estava produzindo 110 pés de solda em um dia se tornou agora capaz de produzir 250 a 300 pés de solda por dia ". Miller Marine Inc.

Opções



Ocilador da tocha Part# Part#BUH21007, BUH21008
A opção WU-1 ocilador pode ser usado com os modelos standard ou por pontos. O WU-1 pode também ser usado como um stand alone ocilador ou

num Manipulador de solda. Funções de oscilação incluem: oscilar na largura, frequência do ocilador, permanência da tocha (esquerda, centro e Direita) e controle da origem da tocha. Os ajustes podem ser salvos na memória e podem ser substituídos durante a operação.



Tochas Gêmeas Part#: 61001071

As características da opção Tochas Dupla dispõem de dois detentores de tocha para soldagem de ambos os lados de uma chapa vertical (estrias ou nervuras). Pode ser usado com a Wel-handly Multi standard ou modelo por pontos. Facil ajuste com

duas tochas de soldagem. Os dispositivos da tocha são projetados para permitir posicionamento ideal da tocha.



Kit de soldagem de canto Part# 1115109500

A opção kit de soldagem de canto é projetado para vigas de caixa personalizada de edifício ou pode ser utilizado em qualquer aplicação onde uma face de uma chapa pode ser seguida. Juntas sobrepostas e juntas de topo podem ser completadas usando a face de

uma chapa como guia. Por isso a necessidade do trilho é eliminado. O conjunto do braço de soldagem incluído permite uma ampla gama de posições da tocha de soldagem para ser arquivado.

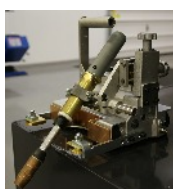


Kit de tocha para Arco Submerso Part#WHMSUBL15 (Lincoln) Part#WHMSUBM15 (Miller)

Diversas opções estão disponíveis para um uso de arco submerso com tamanhos de fio variando de

1/16" a 3/32". As aplicações que anteriormente podem ter sido inatingível

usando o sistema maior e mais pesado mecanizado pode ser agora realizado com esta opção de soldagem arco submerso compacto. A Opção de Tocha Arco Submerso pode ser usado junto com o kit de soldagem de cantos.



Kit de Suporte de Tochas Longas Part# 1115992900

A opção de detentor de tocha longa permite a utilização de tochas de maiores diâmetros tais como tochas de máquinas, tochas refrigerada a água ou modelos com capacidade de

extração de fumos. Uma tocha de máquina plasma pode também ser adicionada a máquina para goivagem e corte. Permite o uso de tochas com diâmetros 30 ~ 45mm (1-3/16" ~ 1-3/4").



Extensão das Rodas Guia Suporte Part#K115976300

Extensões das roda guia permitem mover os roletes de guia mais afastado da máquina. Essas extensões

posicionam a máquina e a tocha mais longe da face da chapa. São usadas geralmente para soldar juntas sobrepostas e juntas de topo. Estas extensões podem ser estreitamente util quando combinada com o kit de soldagem de cantos para chegar em posições de soldas difíceis.

Guia de Aplicação Wel-Handy Multi Series



	Wel-Handy Multi Standard Part# 61000705	Wel-Handy Multi Stitch Part# 61001072	Wel-Handy Multi Mini V Part# 61005824
Tipos de Aplicações			
Solda de Filete	x	x	x
Solda de Topo	x	x	x
Ponto	-	x	-
Solda Vertical	x	x	x
Posição Horizontal	x	x	x
Posição invertida	x	x	x
Fora de Posição	Adicionar Kit de Canto + Extensão de Rolos Guia	Adicionar + Kit de Canto + Extensão de Rolos Guia	-
Solda de Contorno	Adicionar Kit Seguidor ou Kit Roda Magnética	Adicionar Kit Seguidor ou Kit Roda Magnética	Adicionar Kit Rodas Magnéticas
Ocilação	Adicionar WU-1 Ocilador	Adicionar + WU-1 Ocilador	
Dupla Passagem	Adicionar Dupla Tocha	Adicionar + Dupla Tocha	
Solda Saliente	Adicionar + Extensão Suporte das Rodas Guia	Adicionar + Extensão Suporte das Rodas Guia	Adicionar Extensão Suporte das Rodas Guia
Arco Submerso	Adicionar + Kit Arco Submerso ou Detentor de Tocha Longa	Adicionar + Kit Arco Submerso ou Detentor de Tocha Longa	Adicionar Kit Arco Submerso ou Detentor de Tocha Longa

Kit Seguidor: 1115109100

Kit Arco Submerso Miller: WHMSUBM15

Kit Rodas Magnéticas: 1138520400

Kit Arco Submerso Lincoln: WHMSUBL15



Executar soldas consistentes sempre, não importa qual é sua experiência. Com distância constante da ponta para trabalho que está sendo configurado automaticamente pela máquina; a única coisa a monitorar é a sua taxa de alimentação do arame e sua velocidade de transporte.

TIPOS DE CARROS WEL-HANDY MULTI			
ESPECIFICAÇÕES	STANDARD		PONTO
Códigos	61000705	61002052	61001072
Entrada de energia	120 Volt	220 Volt	120 ~ 220 Volt
Máquina Padrão Conexões	Conexão da Máquina Padrão Lincoln Electric Adaptador de Conexão Disponível Miller Electric		
Peso	6.9kg (15.2lb.)		6.8kg (15.0lb.)
Dimensões Comprimento x Largura x Altura	259 x 259 x 264mm (10.2 x 10.2 x 10.4in.)		
Poder de Tração	30 kg (66 lb.)		
Sistema de acionamento	Sistema de acionamento de todas as rodas, ligado por magnético permanente		
Velocidade de deslocamento	152~1524mm/min (6~60 in/min)		
Método de Acompanhamento	Acompanha automaticamente estrias de juntas de filetes usando rolos guia ou acessórios opcionais.		
Altura dos rolos guia	Ajustavel 10 ~ 25mm (.39~1in.)		
Ângulo da tocha	0 ~ 90°		
Tocha Sobe/Desce	45mm (1.77in.)		
Tocha			
Area de inicio não- soldada	Start 124mm (5in.) / Eng 140mm (5.5in.)		
Parada Automática	Chaves de limites em ambas extremidades do carro - para a soldagem e o movimento da máquina		
Painel de operação Controles	1. Inicia/Para 2. Direção 3. Velocidade de movimentação 4. Arco Teste/Jog/Avança	1. Inicia/Para 2. Direção 3. Velocidade de movimentação 4. Arco Teste/Jog/Avança 5. Digital Display (display de alta intensidade) 6. Botões de Programação	
PARÂMETROS DO MODELO POR PONTOS			
1. Comprimento de soldagem	10 ~ 1000mm (4~40in.)		
2. Ignorar comprimento	10 ~ 1000mm (4~40in.)		
3. Tempo de enchimento de cratera	0.1 ~ 9.9 sec		
4. PTempo de enchimento de poça	0.1 ~ 9.9 sec		
WU-1 OPÇÃO DE PARÂMETROS DE OCILIAÇÃO			
1. Largura da solda	3~25mm (.12~1.0 in.)		
2. Ciclo de oscilação	3 ~ 120 /min		
3. Permanência da tocha(esquerda, centro e direita)	0 ~ 3 sec		
4. Salvar parâmetros na memória			

OPÇÃO OCILADOR DUPLA TOCHA WU-1			
ESPECIFICAÇÃO	WU-1 WEAVER	TWIN TORCH OPTION	
Códigos	BUH21007 & BUH21008	61001071	6100478401
Entrada de energia	120 Volt	120 Volt	220 Volt
Peso	2.2kg (5.0lb)	16.1kg (35.7lb)	
Dimensões Comprimento x Largura x Altura	175 x 85 x 230mm (7.0 x 3.4 x 9.0in)	513 x 280 x 642mm (20.2 x 11.0 x 25.3in)	
Painel de operação Controles	1. Inicia/Para 2. Direção 3. Velocidade de movimentação 4. Arco Teste/Jog/ Avança	N/A	
ESPECIFICAÇÃO		SOLDAGEM DE CANTOS KIT	
ESPECIFICAÇÃO		MILLER ELECTRIC® CONECTOR ADAPTADOR	
Códigos	1115109500	457 mm longo (18 in longo)	
Dimensões Comprimento x Largura x Altura	254 x 357 x 152 mm (10 x 14 x 6 in)		
Descrição	Adicionada no kit permite o acompanhamento e posicionamento da tocha na borda da placa ou caixa tipo de solda. Execute solda filete, juntas sobrepostas e juntas de topo	Adaptador do conector de controle do alimentador de arame. Mudar de Lincoln para conector Miller	
ESPECIFICAÇÃO		ROLO GUIA 7" EXTENSÃO	
ESPECIFICAÇÃO		DETENTOR DE TOCHA LONGA ADAPATADOR	
Códigos	1115992900	K115976300	
Dimensões Comprimento x Largura x Altura	Torch Dia from 30 ~ 45mm (1.187 ~ 1.75 in.)	Quantidade (2) 178 x 19 x 13mm (7 x .75 x .5 in)	
Descrição	Permite maiores diâmetros de tochas a serem usadas para soldagem ou corte. Detentor de tocha Arco Submerso	Permite posicionar o carro mais longe da solda. Pode ser usado com Kit de soldagem de canto.	
ESPECIFICAÇÃO		OPÇÃO DO KIT ARCO SUBMERSO	
Códigos	WHMSUBM15	WHMSUBL15	
Descrição	Opção de estilo de conector Wel-Handy multi Miller® Arco Submerso, 550A @ 60% c Duty condutor de 15" . Especificar Tamanho do fio quando encomendar	Opção de estilo de conector Wel-Handy multi Lincoln® Arco submerso, 550A @ 60% Duty condutor 15". Especifique o tamanho do fio quando encomendar (3/32, 5/64, 1/16)	